

Инструкция по сборке
прицепа серии Стандарт
и профи

- Для того, чтоб собрать прицеп серии: стандарт или профи необходимо иметь следующие инструменты:
- 1-Ключ трещоточный (автоматический) с квадратом $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$
 - 2- Головки для трещотку на 8,10,13,17,19,22
 - 3-Ключ комбинированный или рожковый на 8,10,13,17,19,22
 - 4-Бокорезы или пассатижи
 - 5-Боллонный ключ 17,19
 - 6-Ручной клепальщик

Итак, приступим к сборке прицепа. Для этого необходимо раму прицепа положить на ровную поверхность дном вниз, а кронштейнами соответственно вверх. Так же можно производить сборку прицепа в вертикальном положении, расположив таким образом, чтоб не повредить задние фонари (в таком положении легче собрать одному человеку). Рама должна стоять устойчиво, при положении стоя (оперев его к стене).



Данные серии имеют два типа подвески: Укороченная плавающая рессора Ал-ко, которая имеет 4 листа и прототип «Волговской рессоры», которая имеет 5 листов. Для сборки подвески можно собрать отдельно подвеску отдельно от прицепа, но при этом не затягивая все болтовые соединения до упора (наживить и чуть-чуть притянуть). Такой вид сборки удобен при помощнике и при вертикальной сборке, так же это ускорит сборку.

Если же Вы один, то советуем все это проделывать уже на самой раме. Поэтапно.

Нам понадобится ключ-трещотка, головка на -----, рессоры, ось, 4 стремянки, и упорная площадки (лапа). Каждая из подвесок собирается своим путем, следовательно не рекомендуем экспериментировать, чтоб потом не проводить операции обратно. Фото сборки на следующей странице.



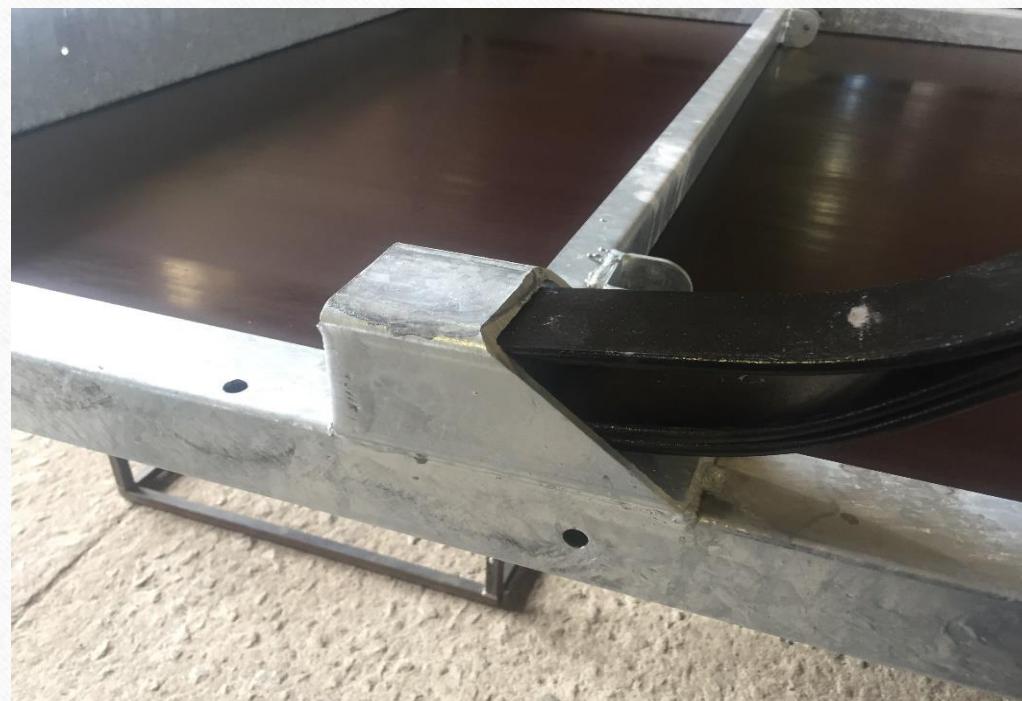
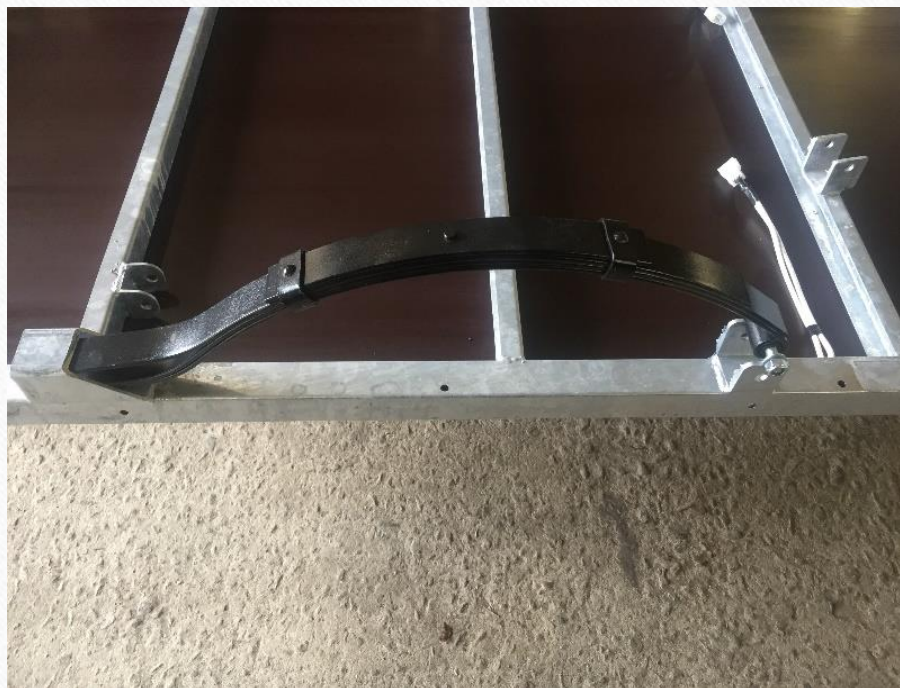
При подвески Волговской рессоры обратите внимание на то, что ось прицепа устанавливается под рессору (между рамой прицепа и рессорой).



Ось в данном типе подвески устанавливается поверх укороченной рессоры Ал-Ко. Смотрите фото.



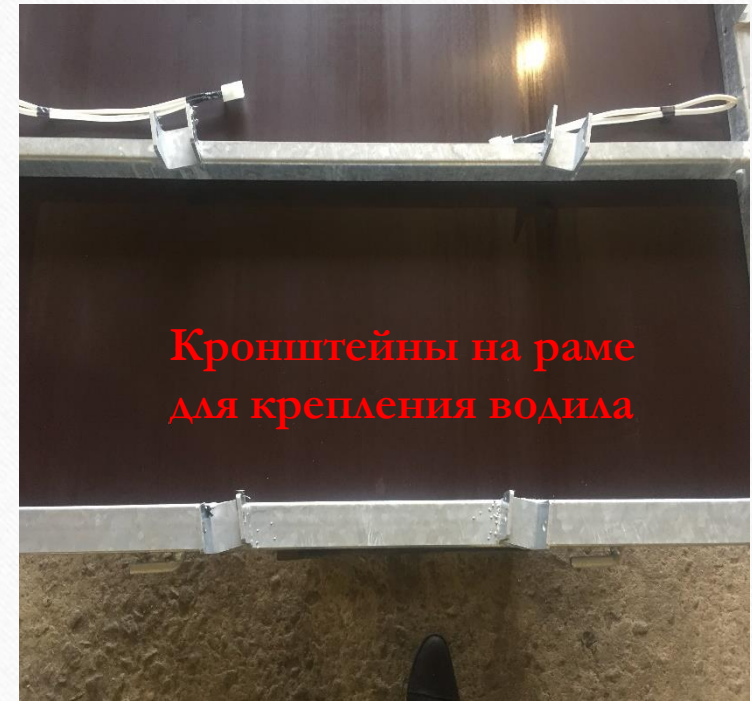
Таким образом устанавливается рессора на раме прицепа. На фото справа показан «каблучок» в который вставляется рессора. Перед установкой обильно смазать смазкой «Литол» внутреннюю поверхность «каблучка», где происходит трение. Продолжаем сборку по аналогичной схеме и с другой стороны, при этом ничего не затягиваем до упора. Только при полной установке подвески производим затяжку болтовых соединений.



Волговская рессора устанавливается аналогичным способом. В Задней части рамы прицепа и рессоры устанавливаются Серьги (оцинкованные пластины с отверстиями), по 2 штуки с каждой стороны. Смотрите фото ниже.



Как только собрали подвеску и установили амортизаторы в крепления на раме прицепа и на оси, производим полную протяжку всех болтовых соединений. Устанавливаем колеса на ось прицепа. Продолжаем сборку в таком положении прицепа для установки водила на прицеп. Если рама в горизонтальном положении, то можно установить его по отдельности постепенно, если же прицеп в вертикальном положении, то рекомендуем собрать его отдельно и установить на прицеп перед переворачиванием его на колеса. Все болтовые соединения наживляем, затяжку производим, как только установили на прицеп. **Важно !! У автоприцепа, как и у автомобиля имеется правая и левая сторона, где расположена электропроводка. На водиле считать за левую сторону ту часть водила, где имеются отверстия для крепления опорного колеса. Фото ниже.**



Сцепная головка прицепа устанавливается так же болтовым соединением, а так же и страховочный трос. Страховочный трос устанавливается на дальний болт крепления сцепной головки. Фото ниже. После того как установили подвеску и водила все болтовые соединения должны быть протянуты. Переворачиваем прицеп на колеса и продолжаем сборку.



**Вот на этот болт
креем страховочный
трос**



После того как перевернули прицеп на колеса- устанавливаем борта на раму прицепа. Стрелкой показана задняя часть борта. Установку боковых бортов начинаем с задней части, чтобы заглушка борта попала в паз бампера. (как на фото) Как только все борта собраны и получилась замкнутая коробочка, протягиваем все болтовые соединения на бортах.



Когда установили борта и затянули все болтовые соединения- устанавливаем передний габарит с помощью заклепочника к передней заглушке борта.



Устанавливаем кронштейны крыла и сами крылья на прицеп.



Установить табличку с Вин номером по ходу движения прицепа справа стороны передней части на боковом борту. Предварительно обезжирить металл и приклеить табличку. В зимнее время года, предварительно нагреть место для на клейки.



Заканчиваем сборку установкой дуг (каркаса) и тента на прицеп. Прицеп готов к эксплуатации и регистрации в ГАИ.

